

GNNMJ・ミツワ生コン

スマートアジャーテーを導入



GNNMJ（藤義和社長）の展開する「スマートアジャーテー®」の採用が広がりを見せており、これまで同社の研究開発に協力した工場に加え、新たに同システムを導入する会社が出てきています。国土交通省やヤマソノらが主導する「コンクリート工事の生産性向上に向けた動きと運動させてさらなる普及を図る。

同システムは、米国 Command-A の Command-A 車両の動態管理システム（トラックライト）Ikon・Inc が展開するGPSを使った車両の動態管理システム（トラックライト）で、コンクリートミキサー車に取り付けたセンサーや温度、要領などの品質情報を施工者らと共有できるプロープシステムの2つで構成さ

(写真上) ミツワ生コンで稼働するスマートアジャーテー (下) 品質情報の表示パネル

10台、中・小型計4台に導入した。

プローブシステム

暑中コン対策に効果

スマートアジャーテーは2016年度に経済産業省主催の「IT・ラボ・セレクション」でファイナリストに選ばれ、GNNMJ は同省率下の情報処理推進機構（IPA）から1年間資金と人的な援助を受け、全国のコンクリート工場で実証実験を行った。ミツワ生コン

ミツワ生コンはこれまでも、無線や電話で車両を管理していたが、同システムの導入で正確な車両の位置情報を管理していく方法を、生コン工場でも共有できるようになつた。現場への到着、現場からの帰着時間が予測可能になり、車両の回転率が向上したうえ、配車管理にかかる時間が格

段に減つたという。また、無線や電話で車両を管理していく方法を、生コン工場でも共有できるようになつた。現場への到着、現場からの帰着時間が予測可能になり、車両の回転率が向上したうえ、配車管理にかかる時間が格

れる。同社は昨年2月から本格的に販売、レンタル事業も開始し、昨秋にミツワ生コン（山形市、赤塚信昭社長）が全車両（大型車10台、中・小型計4台）に導入したいと考えており、実証試験にも参加して導入を決めた」という。導入にあたっては19年度のモノづくり補助金で設置費用の約4分の3を充当した。

ミツワ生コンは昨秋に導入前に、

「まだまだ物珍しさがあるケースはなく、多くのシステム導入前に、

ミツワ生コンでは今コンJIS（A530）後、プローブシステムで得られたデータを出荷伝票に添付してユーザーにPRしていく方針。また、このデータが現場で行うスランプ入検査の代替としてできるようにするべき

ミツワ生コンはこれまでも、無線や電話で車両を管理していく方法を、生コン工場でも共有できるようになつた。現場への到着、現場からの帰着時間が予測可能になり、車両の回転率が向上したうえ、配車管理にかかる時間が格

段に減つたという。また、無線や電話で車両を管理していく方法を、生コン工場でも共有できるようになつた。現場への到着、現場からの帰着時間が予測可能になり、車両の回転率が向上したうえ、配車管理にかかる時間が格

段に減つたという。また、無線や電話で車両を管理していく方法を、生コン工場でも共有できるようになつた。現場への到着、現場からの帰着時間が予測可能になり、車両の回転率が向上したうえ、配車管理にかかる時間が格

段に減つたという。また、無線や電話で車両を管理していく方法を、生コン工場でも共有できるようになつた。現場への到着、現場からの帰着時間が予測可能になり、車両の回転率が向上したうえ、配車管理にかかる時間が格

続
き
↓

現場の生産性を飛躍的に向上するための革新的技術の導入・活用に関するプロジェクトで、東洋建設が行った高知県の戸原5号突堤

建築外工事で利用された。生コン工場への販売、レンタルだけでなく、ゼネコンの技術提案ツールとしても展開していく。

ミツワ生コンはこれまでも、無線や電話で車両を管理していく方法を、生コン工場でも共有できるようになつた。現場への到着、現場からの帰着時間が予測可能になり、車両の回転率が向上したうえ、配車管理にかかる時間が格